

FORNECEDORES DE TECNOLOGIAS PARA GESTÃO E MANEJO DE REJEITOS DE MINERAÇÃO

Data: 5 e 6 de junho de 2019
Horário: 8h30 às 18h
Local: Belo Horizonte (MG)



Agenda dia 05 de junho/2019

8:00 - 8:30	Credenciamento
08:30 / 09:15	Abertura IBRAM, CREA-MG, MME/SGM e Autoridades presentes
	Horário / Nome das Empresas/Fornecedores
09:20	1 SENAI FIEMG Tecnologias e Pesquisas Aplicadas na Gestão e Manejo de Rejeitos da Mineração André Luis Pimenta de Faria / Luiz Cláudio de Melo Costa Pesquisadores em Tecnologia
09:40	2 MULTIPLUS Transformação de passivos ambientais minerais em produtos economicamente viáveis Marcelo Martins Neto Sócio-Diretor
10:00	3 CDE DO BRASIL Inovações no Gerenciamento de Rejeito – O Conceito Modular Gustavo Miranda Brasil Executivo de Desenvolvimento de Negócios
10:20	4 ANDRITZ SEPARATION LTDA Soluções Inteligentes para Mineração - Tratamento de Rejeitos para Disposição à Seco Fabio Rita / Leonardo Alves Gerente de Mercado / Gerente de Vendas e Aplicações

10:40	5 MATEC BRASIL EQUIPAMENTOS DE FILTRAGEM LTDA Plantas de Filtragem para Rejeitos de Mineração Vinícius Vilela Diretor de Operações
11:00	6 GAUSTEC Soluções GAUSTEC para Gestão/Manuseio de Rejeitos com otimização dos Custos: Concentração Móvel e Desaguamento José Pancrácio Ribeiro GAUSTEC Chairman
11:20	7 HLT TRATAMENTOS AMBIENTAIS Técnicas para desidratação de rejeitos de mineração Ricardo Curi Diretor
11:40	8 TIERRA GROUP INTERNATIONAL LTD. Tailings Management – Design, Construction, Operations, Remediation & Closure – Best Available Technologies and Best Management Practices Matt Fuller / Monica Moncada Founding Principal
12:00	9 INMARSAT Inmarsat Tailings Dam Monitoring Solution Robson Freitas LATAM Sales Executive

12:30 às 14h INTERVALO ALMOÇO LIVRE

Agenda dia 05 de junho/2019

14:00	10	GRUPO DE TECNOLOGIA MINERAL - PUC-RIO Estudo Fundamental e Tecnológico do Tratamento de Rejeitos de flotação e de barragem de minério de ferro Maurício Leonardo Torem Grupo de Tecnologia Mineral e Ambiental
14:20	11	METSO Soluções Metso para redução da utilização de barragens de rejeito em mineração Vinícius Lisboa de Souza Gerente de Vendas
14:40	12	GOODWIN PUMPS Making Tailings Lagoons in Critical Condition Safer Tiago Henrique Menegão Area Sales Manager
15:00	13	FLOTTWEG DO BRASIL Aplicação Decanter Flottweg no Tratamento de Rejeitos de Mineração Eng. Ricardo Ribeiro Rehder Engenheiro de Vendas
15:20	14	DARLOW LLOYD & SONS LTD. Cold Agglomeration / Mine Tailing Recycling Owain Lloyd Company Director
15:40	15	PEDRAS CONGONHAS LTDA Uso de rejeito como carga mineral Fernando Soares Lameiras Pesquisador Titular

16:00	16	NEUMAN & ESSER Inovação no processamento mineral como ferramenta de transformação de rejeito em produto Alexandre Orlandi Passos / Roque Torres Pesquisador NAP.Mineração/USP ; Gerente de Negócios Brasil da NEUMAN & ESSER
16:20	17	OUTOTEC Outotec - Experiências Recentes em Filtração e Disposição de Rejeitos Andre Moreira Gazire Minerals Processing – Capex Sales Engineer
16:40	18	PUTZMEISTER Transporte Seguro e Econômico de Pastas e Rejeitos Artur Mendes / Wagner Max Gerente de Vendas APM Soluções / Presidente Putzmeister Brasil
17:00	19	GROUNDPROBE Tecnologias aplicadas ao monitoramento de estabilidade de barragens e taludes Antonio Carlos Pereira da Rocha Group Business Development

FORNECEDORES DE TECNOLOGIAS PARA GESTÃO E MANEJO DE REJEITOS DE MINERAÇÃO

Data: 5 e 6 de junho de 2019
Horário: 8h30 às 18h
Local: Belo Horizonte (MG)

FORNECEDORES DE TECNOLOGIAS PARA GESTÃO E MANEJO DE REJEITOS DE MINERAÇÃO

Data: 5 e 6 de junho de 2019

Horário: 8h30 às 18h

Local: Belo Horizonte (MG)



Agenda dia 06 de junho/2019

8:00 - 8:30	Credenciamento
08:30 / 09:15	Abertura IBRAM, CREA-MG, MME/SGM e Autoridades presentes
	Horário / Nome das Empresas/Fornecedores
09:20	20 WEIR-JONES ENGINEERING LTD / BRANDT MEIO AMBIENTE
	DamSafe®: Sistema de monitoramento em tempo real de integridade de barragem em fibra ótica
	Antônio Augusto Seabra Junior
	Geólogo Sênior – Gerente de Desenvolvimento
09:40	21 WACKER QUÍMICA DO BRASIL LTDA
	Antiespumante de Silicone como auxiliar de drenagem e secagem de rejeito de minério de ferro
	Silvio Blanco Vernabel
	Gerente Técnico
10:00	22 STUCKY SA
	Diretrizes para o aperfeiçoamento da segurança de barragens do setor minerário brasileiro - O modelo suíço
	Marcelo Leite Ribeiro / Alexandre Wohnlich
	Chefe de Departamento de Hidroeletricidade / Chefe de Departamento Barragens
10:20	23 BAUER MINING SOLUTIONS
	BAUER Methods and Services for Tailings Dams
	Gabriel Paganini
	Consultant South America

10:40	24 NHAZCA
	Aplicação da interferometria de satélite e terrestre para a análise histórica e monitoramento, também em tempo real, de barragens de rejeito
	Fabio Iannotta
	Desenvolvimento de Negócios
11:00	25 MYDAS BUSINESS INTELLIGENCE
	Supervisão de barragem através de integração de instrumentos de solo e espaciais numa única plataforma
	Aristoteles Karayannopoulos
	Diretor
11:20	26 WESTECH EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA.
	Disposição a seco: sem barragens de rejeitos e sem filtros
	Matheus Chianca Ferreira
	Gerente Técnico
11:40	27 HORIZONTE MINEIRO SERVIÇOS GEOLÓGICOS LTDA.
	An integrated approach for geotechnical stability analysis and monitoring of tailing dam facilities
	Siefko Slob
	Director
12:00	28 HAVER & BOECKER
	Peneira vibratória dedicada ao processamento de minérios à umidade natural sem o uso de água
	Denilson Moreno Jr
	Engenheiro de Vendas

12:30 às 14h INTERVALO ALMOÇO LIVRE

Agenda dia 06 de junho/2019

14:00	29	Paterson&Cooke	Key Engineering Considerations for Filtered Tailings Systems Steven Young/ Marcos Eustachio Gerente de Desenvolvimento de Negócios/ Engenheiro - Consultor
14:20	30	Fundação Gorceix	Inovações em Co-Produtos e Disposição de Rejeitos no Setor Mineral Fernando Gabriel Araujo Diretor Associado
14:40	31	UNITS BRASIL COM. IND. E REP. LTDA	SIFLOC RHEO - Floculante Reológico para Tratamento de Rejeitos de Mineração Wilson Modesto da Silva Consultor da Brasil Units / Cromogenia Espanha
15:00	32	EcOre Group LLC	Recuperando minerais de interesse nos rejeitos de mineração com tecnologias de processamento a seco Brenda Sedlmaier Costa Coelho Minerals Director - Brazil
15:20	33	Lindner Techno Systems	Novo equipamento como solução para lagoas de contenção Robson Almeida Engenheiro de Aplicações
15:40	34	TENOVA	Tenova Takraf: Sistemas de Empilhamento a Seco Customizados combinando máxima Segurança e o menor Custo Rafael de Almeida / Martin Kressner Gerente de Engenharia Tenova Takraf Brasil / Senior Engineer Mining Systems Takraf Germany

16:00	35	Laminatus Engenharia e Inovação	Painéis Laminares de Concreto com a Incorporação de Rejeitos de Mineração Cláudia Maria Kattah Vanni Gerente
16:20	36	GEA Westfalia Separator Group GmbH	Sustainable and economic tailing dewatering by decanter centrifuge Tore Hartmann Senior Product Manager Chemistry and Minerals
16:40	37	FLSmith Ltd	Sustainable productivity enhancement through environmentally sound tailings management Tailings Solutions Antônio de Melo Monteiro Commercial Technical Consultant
17:00	38	EHS Data	The role of good environmental data management in reducing risk, and the challenges involved Javier Alberto Murdocca Sales Agent - Latin America

FORNECEDORES DE TECNOLOGIAS PARA GESTÃO E MANEJO DE REJEITOS DE MINERAÇÃO

Data: 5 e 6 de junho de 2019
Horário: 8h30 às 18h
Local: Belo Horizonte (MG)

