



Eficiência operacional, proteção dos equipamentos e impacto imediato da descarbonização

Condicionamento de Combustível ecologicamente correto Aderco para Combustível Pesado

Explorações minerais

A solução certa para enfrentar os atuais desafios ambientais e operacionais da mineração

Como os requisitos das alterações climáticas impulsionam os regulamentos de emissões, e visto que a tecnologia do motor continua a evoluir, as operações intensivas do motor requerem combustíveis com um desempenho melhor do que nunca.

A otimização da qualidade do diesel, o processo de combustão, bem como a redução da pegada de carbono dos ativos operados na mineração é um **imperativo que pode ser alcançado através do uso de condicionadores de combustível adequados.**

A ADERCO utiliza tecnologia ecologicamente correta que permite que as minas embarquem na sua jornada de descarbonização e poupem custos operacionais:

- Com ADERCO, é necessário menos combustível para a mesma produção de energia para as operações existentes, resultando numa redução imediata das emissões de carbono e de GEE (gases com efeito de estufa).
- Com ADERCO, a fiabilidade é melhorada e o tempo de manutenção tornam-se previsíveis.

Sabemos que cada mina é única, assim como cada especificação e a origem de cada combustível. Cada mina traz os seus próprios desafios, tal como cada local tem as suas implicações climáticas específicas.

Um condicionador de combustível que contribui para a mineração e seus objetivos ambientais

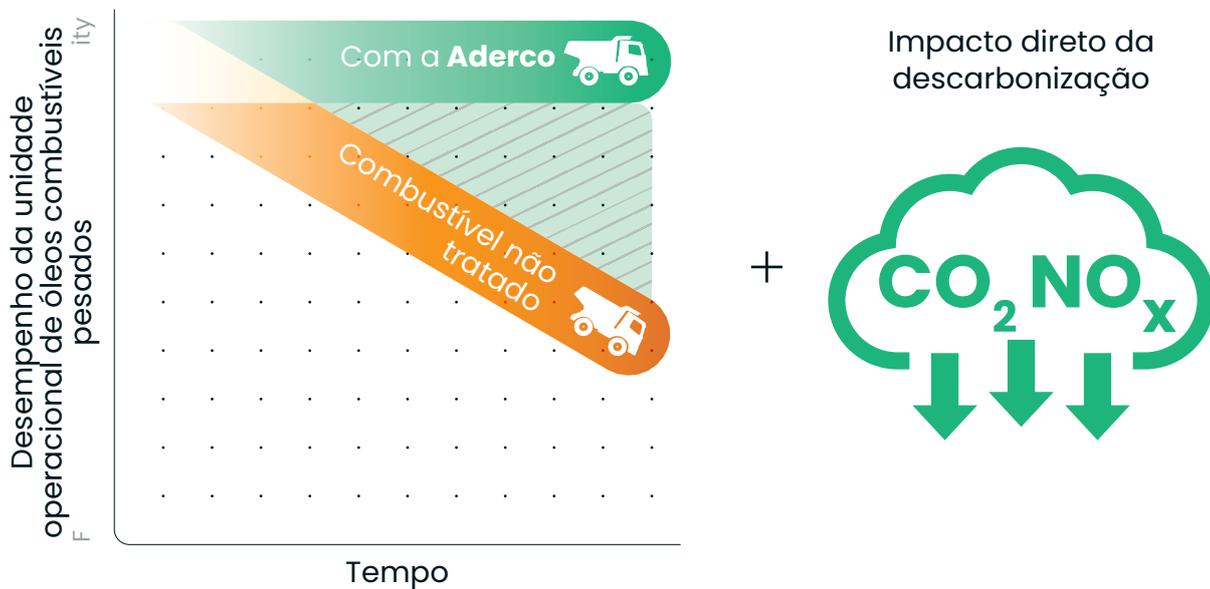
- ✓ **Invista em tecnologia ecologicamente correta** para obter resultados ecologicamente corretos
- ✓ **Reduza as emissões** diretas de âmbito 1 (de ativos operados)
- ✓ **Maximize a saída de energia** poupando combustível
- ✓ **Melhore a excelência operacional** através da tecnologia
- ✓ **Minimize a frequência** de manutenção
- ✓ **Melhore o desempenho** na produtividade
- ✓ **Tenha um posicionamento** sustentável





Mina reabilitada e revegetada.

Benefícios: Economia OPEX, proteção CAPEX e impacto da descarbonização



- 🟢 Economia de óleo combustível pesado até **3%** (*)
- 🟢 Controle de custos operacionais: menos troca de peças, tempo entre revisões mais longo, menos tempo de parada não programada...
- 🟢 Redução dos gastos através da proteção do equipamento (maior duração, menos peças sobressalentes...)

- 🟢 Redução da pegada global de carbono
- 🟢 Impacto ambiental e social positivo
- 🟢 1 litro de Aderco poupa cerca de **8,5 toneladas de CO₂**(**)
- 🟢 Diminuição de taxas CO₂e e acesso aos certificados sustentáveis(***)

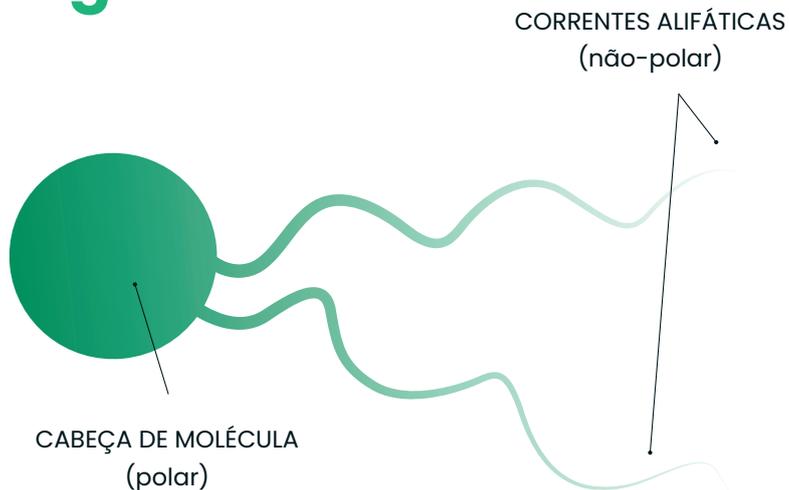
(*) Dependendo das características do combustível, e como demonstrado nas operações industriais na África Ocidental, Europa, Canadá, Austrália, Indonésia e Brasil

(**) Cálculo teórico baseado na economia demonstrada, por litro de condicionador de combustível Aderco

(***) Específico para a legislação de cada país, peça mais informações a um representante da Aderco.

Aderco Tecnologia e experiência em utilização de **condicionamento de combustível ecologicamente correto**

A Aderco fornece uma combinação única de Tecnologia e experiência em Aplicações; as nossas soluções personalizadas de condicionamento de combustível orgânico oferecem ótimos resultados em termos de **Eficiência**, **Economia** e **Meio Ambiente**.



No centro da tecnologia Aderco está uma molécula 100% Vegetal-Orgânica, sem cinzas, sem solventes e sem metais, que atua como um poderoso detergente / surfactante.

Estamos continuamente aperfeiçoando o nosso conhecimento e experiência em surfactantes ecologicamente corretos e sustentáveis, tendo superado muitas questões de combustível com grande sucesso, e enfrentando os desafios de amanhã em relação aos Biocombustíveis.



Link para o vídeo da tecnologia Aderco



Nos últimos 40 anos, a Aderco construiu uma reputação em relação ao seu forte conhecimento técnico e de tratamento, ligando questões relacionadas ao combustível com os desafios associados aos motores. Os nossos especialistas em tratamento utilizam uma abordagem de resolução de problemas e implementam uma solução de tratamento de combustível personalizada, proporcionando uma **experiência única ao cliente, construindo confiança e lealdade.**

Tratar o seu óleo combustível ou óleo combustível pesado evita a ocorrência de problemas complexos...

Os óleos combustíveis modernos são **misturas de produtos de destilação direta e quimicamente transformados**. Menor prazo de validade, menor estabilidade e rápida deterioração devido à contaminação e precipitação de sólidos – estas são questões cada vez mais comuns que afetam diretamente o processo de combustão.

O combustível que não funciona como deveria, prejudica as operações e a produtividade. No ambiente exigente da mineração moderna, este é mais um risco a ser enfrentado.

30
dias



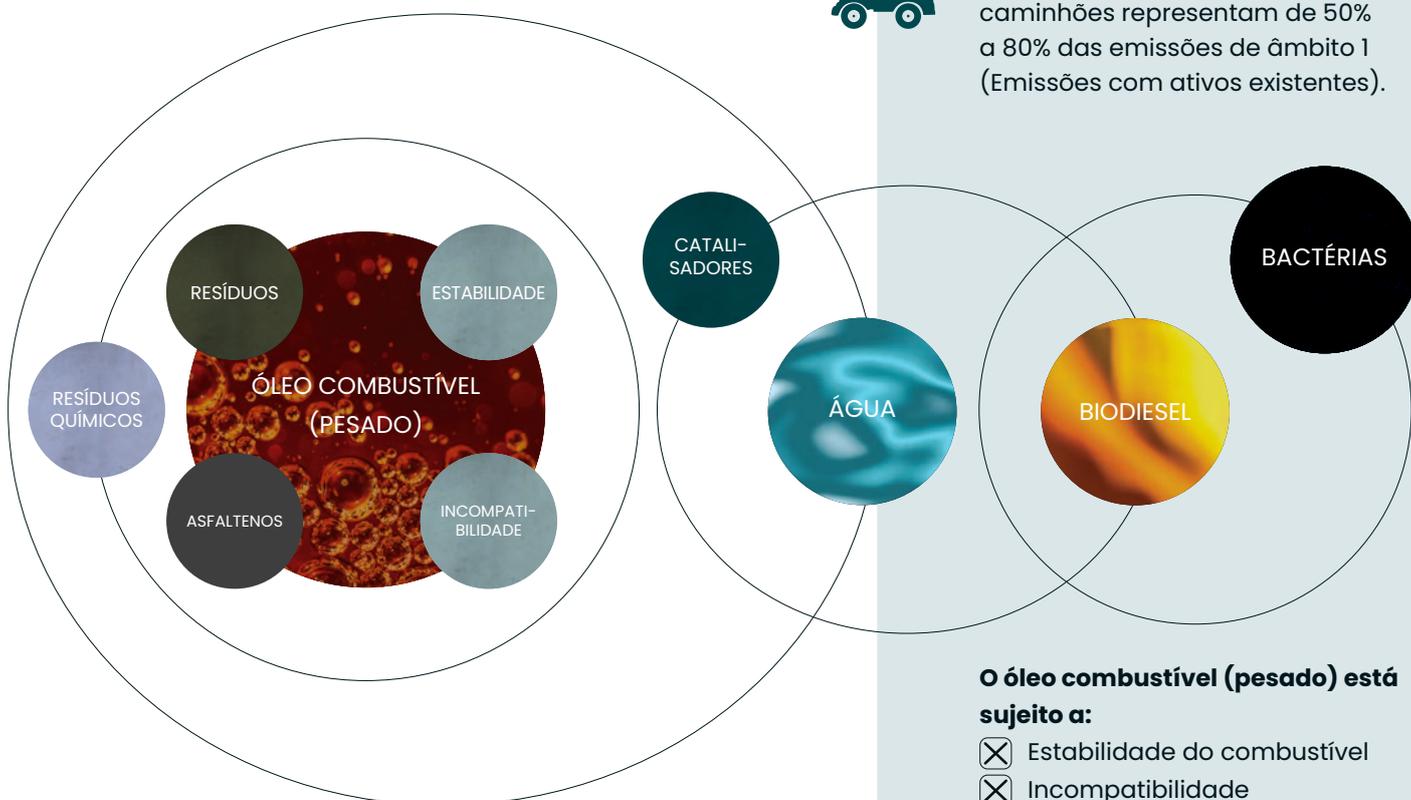
A oxidação, temperatura, água e outros contaminantes podem fazer com que o combustível fique fora de especificação em 30 dias.

80%

80% das falhas dos motores diesel podem estar relacionadas a problemas de combustível.



As operações de transporte de caminhões representam de 50% a 80% das emissões de âmbito 1 (Emissões com ativos existentes).



O óleo combustível (pesado) está sujeito a:

- Estabilidade do combustível
- Incompatibilidade
- Aglomeração de lodo
- Contaminação bacteriológica
- Conteúdo FAME
- Água e catalisadores
- Níveis de acidez

... e protege o seu equipamento de mineração antes, durante e após a combustão

Antes

- As moléculas de asfalto são mantidas menores e suspensas no combustível
- O lodo de cadeia longa é decomposto e os hidrocarbonetos orgânicos são reintegrados no combustível
- A camada não bombeável no fundo do tanque é limpa
- As linhas de combustível permanecem limpas
- Direciona moléculas de água para o fundo do tanque
- Eliminação fácil de água e catalisadores através de uma drenagem e purificação regulares
- Prevenção de crescimento microbiano nos combustíveis biológicos
- Aperfeiçoamento da estabilidade do combustível
- Os filtros têm um melhor desempenho e duram mais tempo, permitindo taxas máximas de fluxo



Durante

- As unidades menores queimam com maior facilidade, diminuindo os resíduos de carbono não queimados no motor
- Atomização otimizada
- Combustão mais limpa e completa
- A economia de combustível é melhorada
- Os componentes do sistema de injeção têm um melhor desempenho e duram mais tempo
- O funcionamento em inatividade é otimizado
- Funcionamento geral mais suave



Depois

- Reduz as emissões diretas de âmbito 1 (de ativos operados)
- A temperatura global de escape é reduzida, minimizando o stress do motor e as emissões de gases tóxicos
- Redução das emissões de partículas (PM), melhorando a opacidade da fumaça e reduzindo a carga de trabalho do filtro de partículas diesel.
- Turbocompressor mais limpo

Administrar o desempenho de combustível começa no tanque





Condicionador de combustível Aderco 2055G Projetado para óleo combustível e óleo combustível pesado



- ◆ 100% vegetal-orgânico, sem cinzas, sem solventes e sem metais
- ◆ Apenas ação física (sem impacto nas especificações do combustível)
- ◆ Classificado como Não Perigoso
- ◆ Sem restrições de transporte
- ◆ Ponto de inflamação alto: ≥ 140 °C
- ◆ Compatível com óleo combustível pesado, óleo combustível, diesel, resíduos
- ◆ Sem danos nos motores
- ◆ Conformidade com REACH, Atestado BV, Declaração de fato DNV, registado EPA
- ◆ Alta concentração

Instruções de dosagem:

Dosagem INICIAL: 2 litros por 55 toneladas de combustível

Dosagem SUBSEQUENTE: 1 litro por 55 toneladas de combustível

- ◆ Dosagem direta nos tanques de combustível
- ◆ Autodispersante
- ◆ Baixo custo por litro de combustível tratado
- ◆ Práticas embalagens recicláveis de 20 litros



Aderco Industrial faz parte do grupo Aderco International SA.

Aderco Industrial
Drève Richelle 167
B-1410 Waterloo – Bélgica
Tel. +32 2 342 01 57
industrial@aderco.com

Sede do Grupo
Aderco Internacional SA
Chemin de la Fontaine 2
1260 Nyon, Suíça
Tel. +41 22 362 39 04
office.ch@aderco.com

www.aderco.com